# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2002-159761

(43)Date of publication of application: 04.06.2002

(51)Int.Cl.

A63H 33/10 // G09B 1/38

(21)Application number : 2001-108459

\_\_\_\_\_

(22)Date of filing :

9 (71)Applicant : NAGAOKA MASAO (72)Inventor : NAGAOKA MASAO

----

(30)Priority Priority number : 2000278068

Priority date : 13.09.2000

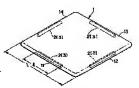
Priority country: JP

# (54) MAGNETIC CONNECTION STRUCTURE BODY

06.04.2001

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To prevent the structure of a structure main body part from being complicated or enlarged, to prevent the decline of the interest and concentration ability of a user in a use as a toy, a teaching tool and a rehabilitation instrument, etc., and to precisely and surely connect the structure main body part. SOLUTION: This structure body is provided with the structure main body part formed of nonmagnetic and magnetically permeable materials and provided with linear connection ends 11, 12, 13 and 14 and bar-shaped magnets 2 housed near the connection ends 11, 12, 13 and 14 inside the structure main body part 1, whose axis is disposed parallel to the connection ends 11, 12, 13 and 14. For the magnet 2, both magnetic poles are magnetized relatively to a radial direction and it is rotatable around the axis inside the structure main body part 1.



## LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

26.01.2006

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

3822062

[Date of registration]

30.06.2006

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

Date of requesting appeal against

examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

# (19)日本日時許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-159761 (P2002-159761A)

(43)公開日 平成14年6月4日(2002.6.4)

(51) Int.Cl.7 機別記号 FΙ テーマコート\*(参考) A 6 3 H 33/10 A 6 3 H 33/10 D 2C150 // G09B 1/38 C 0 9 B 1/38

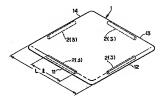
		審査請求 未請求 請求項の数7 〇L (全 7 頁
(21)出顧番号	特願2001-108459(P2001-108459)	(71)出顧人 591268748 長岡 正夫
(22) 削順日	平成13年4月6日(2001.4.6)	長両 正大 島根県平田市平川町924番地 (72)発明者 長岡 正夫
(31)優先権主張番号	特順2000-278068 (P2000-278068)	高根県平田市平旧町924番地
(32) 優先日 (33) 優先権主張国	平成12年9月13日(2000.9.13) 日本(JP)	(74)代理人 100081271 弁理士 吉田 芳春
(OV) EASTER LAKE	H- (1.7)	Fターム(参考) 2C150 BA23 BA37 BA42 CA25 CA26
		CA27 EB44 FB28

# (54) 【発明の名称】 磁力接続構造体

### (57)【要約】

【課題】構造本体部の構造を複雑化、大型化させない。 おもちゃ、教育具、リハビリ用具等としての用途での使 用者の興味、集中力の低下を防止する。構造本体部を精 密、確実に接続する。

【解決手段】非磁性、透磁性の材料で形成され直線状の 接続端11,12,13,14が設けられた構造本体部 1と、構造本体部1の内部の接続端11,12,13, 14付近に収容され軸線が接続端11,12,13,1 4と平行に配設された棒形のマグネット2とを備えてい る。マグネット2は、径方向に相対して両磁極が着磁さ れ構造本体部1の内部で軸回りに回転可能である。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 非磁性の材料で形成され接機場が設けられた構造本体部と、構造本体部の内部の接続端付近に収容され軸線が接機器と略々平行に配置された棒形のマグネットとを備え、マグネットは径方向に相対して両磁極が着磁され構造本体部の内部で軸回りに回転可能である。 破り持続排煙機

【請求項2】 請求項1の磁力接続構造体において、マ グネットは2極が着磁されていることを特徴とする磁力 接続構造体。

【請求項3】 請求項1または2の磁力接続構造体において、マグネットは非磁性、透磁性の材料で形成された収容筒に軸回りに回転可能に収容され、収容筒は精造本体部に固定されていることを特徴とする磁力接続構造

【請求項4】 請求項1~3のいずれかの磁力接続構造 体において、構造本体部または収容間はマグネットの端 面を小さな面積で受けるスラスト軸受が設けられている ことを特徴とする磁力接続構造体。

【請求項5】 請求項1~4のいずれかの磁力接続構造 体において、構造本体部の接続端は円弧面からなること を特徴とする磁力接続構造体。

【請求項6】 請求項1~5のいずれかの磁力接続構造 体において、構造本体部は板状の正多角形に形成され正 多角形を囲む全ての辺が接続端となっていることを特徴 とする磁力接続精造体。

【請求項7】 請求項6の磁力接続構造体において、マ グネットは触長が構造本体部の接続端である正多角形を 囲む辺の長さよりも短く端面が隣接する辺との両交点か ら離れていることを特徴とする磁力接続構造体。

### 【発明の詳細な説明】

# [0001]

【発明の属する技術分野】 本発明は、マグネットの磁力による着磁力ないしは吸着力を利用して接続を行う磁力接続構造体に係る技術分野に属する。

### [0002]

【従来の技術】 従来、磁力接続構造体としては、例えば、実開昭61-13867号公報に記載のものが知られている。

【0003】この従来の磁力接続構造体は、直線状の接 続端が設けられた板状の構造本体部と、構造本体部の接 続端に固定された棒形のマグネットとを備えてなる。マ グネットは、軸方向の半部ずつが両極に着磁されてい ス

【0004】この従来の魅力接続構造体によると、構造 本体部の接続端同士を突合わせることで吸着させ、多数 校の構造本体部を接続して平面的、立体的交構造物を構 成することができる。このため、自由な構造物の組立や 設定された構造物の再現組立を行うおもちゃとして用途 が得られている。

#### [0005]

【発明が解決しようとする問題】 前述の従来の磁力接 総構造体では、マグネットの磁極の位置 (向き) が固定 むれているため、構造本体部の接続が開口と変合わせた 際にマグネットの同極同士が突合わされてしまうと反発 して接続端を選択しなければならず、接続端の選択作業が 面倒となるものであった、特に、正多角形の耕造体によ り立体的構造体を着磁租立しようとする場合には、名接 裁端毎に突き合わせ確認作業を行わなければならず、各 もちゃとしての用途で使用者の興味、集中力が低下して しまうという問題点がある。さらに、マグネットの着磁 精度やマグネットの構造体体系へ取け情度が低いと、 精造本体部の接続端同士にずれが生じてしまい精密に接 綾することができなくなるという問題点がある。

【0006】また、上記構造本体部においては、接続端 での磁極方向が決定されているために、異極となる一方 向 (例えば接続端相互突合かと)での強力接続を可能と するものの、この一方向の直交方向では磁極方向が位相 するために接続位置ずれを起こして直交組付けを行えな いばかりか、直交組付けての所望の着磁力を得られない ものであった。

【0007】なお、接続端の突合わせを図るものとしては、特開昭63-119207号公報,特許第2777556号公報に記載の技術がある。

【0008】これ等の技術は、プロック状の構造本体部の接続端半面に数形のマグネットを長さ方向に回転可能に収容するとにより、接接等間と平行に回転可能とマグネットの磁艦の位置の自動変換を可能にし、マグネットの希磁構をやマグネットの構造本体部への取付構度の低さを補完するように構成している。然したか、これ等の技術によると、構造本体部の接続端半面にマグネットの回転を送く、構造本体部の接続に大型化してしまうという新たな情題点が生ずる。また、構造本体部、マグネットの間転気に実施の手があるという新たな問題点が生ずる。また、構造本体部、マグネットの間転気に実施の表が表が表している素がな問題点が生まる。

[0009]本発明は、このような問題点を考慮してなされたもので、構造本体部の構造を複雑化、大型化させることなく所望の角度での接続を行え、おもちゃ、教育具、リハビリ用具等としての用途での使用者の興味、集中力の低下を防止することができ、構造本体部を精密、確実に接続することのできる磁力接続構造体を提供することを課題とする。

## [0010]

【課題を解決するための手段】 前述の課題を解決する ため、本発明に係る磁力接続構造体は、次のような手段 を採用する。

【0011】即ち、請求項1では、非磁性の材料で形成 され接続端が設けられた構造本体部と、構造本体部の内 部の接続場付近に収容され軸線が接続場と略々平行に配 設された棒形のマグネットとを備え、マグネットは径方 向に相対して両磁極が着磁され構造本体部の内部で軸回 りに回転可能である。

【0012】この手段では、棒形のマグネットが軸回り に回転してマグネットの極極の位置を自動変換すること から、接続端の突合わせ電話作業を行う必要がなく、構 造本体部を相互に任意の角度で相付けすることができ る。組付けは、上述のごとく自動変換するので、任意の 接続角度を有する立体物を構成するほかに、長さ方向へ の凹凸形状の接続組付けや、重ね合わせによる密着結束 等を行える。

[0013]また、精造な体部にマグネットの回転域を 広く確保する必要がなく、構造本体部、マグネットの間 に広い壊骸面が形成されないため、構造本体的構造を 複雑化、大型化させることない。したがって、おもち ゃ、教育具、リハビリ用基等としての広い用途での活用 され、伸用基の脚底、毎年カの形下が断トネク

【0014】また、請求項2では、請求項1の磁力接続 構造体において、マグネットは2極が着磁されていることを特徴とする。

【0015】この手段では、マグネットの周面における 1つの極の面積が最大限に確保される。

【0016】また、請求項3では、請求項1または2の 磁力接続構造体において、マグネットは非磁性、透磁性 の材料で形成された収容筒に軸回りに回転可能に収容さ れ、収容筒は構造本体部に固定されていることを特徴と する。

【0017】この手段では、マグネットが収容簡を介して構造本体部の内部に軸回転可能に収容される。

【0018】また、請求項4では、請求項1~3のいず れかの磁力接続精造体において、構造本体部または収容 になってネットの端面を小さな面積で受けるスラスト軸 受が診けたれていることを特徴とする。

【0019】この手段では、マグネットの端面と構造本 体部、収容筒との摩擦がスラスト転受で低減される。 【0020】また、請求項5では、請求項1~4のいず かかの磁力接続構造体において、構造本体部の接続端は 円弧面からなることを特徴とする。

【0021】この手段では、構造本体部の接続端の接続 ポイントに自由度が得られる。ことに、接続端が相互に 円弧面に沿って回転するので、ヒンジ機能を発揮させる ことが可能となる。

【0022】また、請求項6では、請求項1~5のいず れかの競力接続構造体において、構造本体部は板状の正 多角形に形成され正多角形を囲む全ての辺が接続端となっていることを特徴とする。

【0023】この手段では、構造本体部が正多角形の立 体的組付けによる構造物を構成するのに好適な形状とな る。 【0024】また、請求項7では、請求項6の磁力接続 精造体において、マグネットは軸長が構造本体部の接続 確である正多角形を囲む辺の長さよりも短く端面が開始 する辺との両交点から離れていることを特徴とする。

【0025】この手段では、構造本体部で隣接するマグネットが離されて互いの磁力線の影響が回避される。 【0026】

【発明の実施の形態】 以下、本発明に係る磁力接続構造体の実施の形態を図面に基づいて説明する。

【0027】図1~図7は、本発明に係る磁力接続構造体の実施の形態(1)を示すものである。

【0028】この実施の形態は、図1、図2に示すよう に、積造本体部1、マグネット2、接続端を構成する収 容筒3、必要に応じて形成されるスラスト軸受4で構成 されている。

【0029】精造本体部1は、マグネット2に吸着されない事態性であり、かつ、マグネット2の殴力線を透過する過酸性である材料で板状の正方形に形成されている。合成健康発泡材や紙材で軽量に形成されることが望ましい。正方形を囲む4辺の全ては、図3に示すように、接続増11,12,13,14となっている。好ましくは、接続増11,12,13,14は円弧面に形成される。

【0030】マグネット2は、図3に示すように、断面 円形の排形、好ましくは円柱形に形成され径方向に相対 してN極と3格を202極が電送されている、マグネット 2の軸長aは、構造本体部1の接続端11,12,1 3,14である正方形を囲む4辺の長さよりも短くなっ ている、すなわち、マグネット2の軸長aは、接続幅 1,12,13,14の一辺の長さしよりも短い寸法1 で且つ辺の両交点から解されて辺中間部位て磁力線の影響を受けないように設定されている。

【0031】このマグネット2は、収容筒3の中空部に 内蔵されて構造本体部1の内部に収容される。

【0032】収容筒3は、マグネット2に吸着されない 非磁性であり、かつ、マグネット2の磁力線を透過する 透磁性である材料(例えば、合成樹脂材)で両端が閉塞 された円筒形に形成されている、収容筒2の内周面は、 マグネット2との間で平滑性を発揮する材質が選択されまたは表面促促されている。収容筒2の内側の軸長も は、マグネット2の軸長aよりも少し長くなっている。 収容筒2の内径は、マグネット2の整eよりも少し大 きくなっている。

【0033】この収容商3は、マグネット2を軸回りへの回転を許容して内蔵し構造本体部1の接続端11,1 2、13,14付近に固定される。マグネット2は、収容商3の内馬に対して自由な回転が許容されるクリアランス3aを介して収容されることが望ましい、収容商3の構造本体部1への固定位置は、図1,図2に示すように、マグネット2の端面が構造本体部1の開接する辺と の両交点からそれぞれある程度の間隔 a が離れるように 設定される。構造本体部 1 に固定された収容筒 3 に内蔵 されているマグネット 2 の軸線は、接続端 1 1 , 1 2 , 1 3 , 1 4 と平行になる。

【0034】スラスト軸受4は、必要に応じて設けられるものであるが、収容簡多の雑面の中心から内側に、収容筒2の内側の軸長とセグネット2の軸長aとの差の長さに半球形に空出している。

【0035】このスラスト軸受4は、マグネット2の端面に点状に当接して、収容筒30内部で回転するマグネット2のスラスト方向の応力を受ける。なお、このスラスト軸受4は、例えば、収容筒3と一体成形される。

【0036】この実施の形態によると、マグネット2、 収容筒3、スラスト軸受4を予め組付けておいて構造本 体部1を成時する金型の内能にインサートしておくこと により、全体をインサート成形によって一体的に形成す ることができる。従って、安価、容易な製造が可能にな る。

【0037】この実施の形態の使用では、例えば、図4 に示すように、板状の構造本体部1が2枚同一平面上に 接続される。

【0038】この接続では、構造本体部1の接続端1

1, 12, 13, 14同士を突合わせた際に、仮にマグ ネット2の同極同士が突合わされてしまったとしても、 マグネット2が構造本体部1(収容筒3)の内部で動同 りに回転して、マグネット2の異極が互いに吸着するこ とになる。即ち、マグネット2の磁極の位置が自動変換 される。従って、マグネット2の反発で構造本体部1が 接続できなくなるようなことが起こらない。また、マグ ネット2の着磁精度やマグネット2の構造本体部1への 取付精度が低くても、マグネット2の回転吸着が精度を 補完するように機能するため、構造本体部1が精密に接 続される。特に、互いに吸着するマグネット2は、図5 に示すように、構造本体部1(収容筒3)の内部の許さ れたクリアランス3aの範囲内で互いに接近するように 動作するため、前述の特度の補完がより有効になされる とともに、強固な接続がなされることになる。従って、 構造本体部1を連続させた敷物、壁材としての用途へも 供することができる。

【0039】さらに、この接続では、特形のマグネット 2が軸回りに回転してマグネット1の磁振の位置を自動 変しまったから、構造本体部1にマグネット2の回転 域を広く確保する必要がないため、構造本体部1の構造 を複雑化、大型化させることがない。また、特形のマグ ネット2が軸回りに回転してマグネット1の融極の位置 を自動変換することから、構造本体部1(収容筒3), マグネット2の間に広い摩擦面が形成されないため、構 造本体部1を確実に接続することができる。なお、スラ スト軸要4は、マグネット2の回転の摩擦を低減して回 転を円滑にし、確実な構造本体部1の接続に寄与する。 【0040】この実施の形態の使用では、例えば、図6 に示すように、板状の構造本体部1が正方形を呈し、こ の6枚で正方体形に接続される。

【0041】この接続では、前述の図4に示した接続例 と同様の作用、効果が奏されるほかに、構造本体部1の 縁弧面からなる接続端11,12,13,14の接続ボ イントに自由度があるため、任意の角度であっても正確 に接続することができる。なお、前述のように、マグネ ット2が回転して構造本体部1(収容筒3)の内部の許 されたスペースの範囲内で互いに接近するように動作し て互いに吸着するため、構造本体部1をほぼ90度に突 合わせると、マグネット2も自動的に磁極の対峙方向が 構造本体部1に対してほぼ45度の角度に磁極に位置を 自動変換することになる(図7参照)。すなわち、図4 に示す直線接続状態では、図5に示すように磁極が直線 状に整列するが (図5の位置A参照)、図6に示す直交 接続状態では、図7に示すように磁極が位置Aから位置 Bへと連続的に回転して自動変機されることとなる。従 って、構造本体部1の接続作業を迅速に行うことができ る。また、構造本体部1に多少の製造調差があっても、 接続端11.12.13.14を互いに滑らせて調整す ることで異なる任意の角度においても精密に接続するこ とが可能である。

【0042】図8は、本発明に係る磁力接続構造体の実施の形態(2)を示すものである。

【0043】この実施の形態では、構造本体部10が板 状の正三角形で形成され、その接続端101,102, 103に図示しない接続筒とマグネットが回転可能に設 けられ、三角錐体形に接続されている。

【0044】この実施の形態によると、4枚の正三角形の構造本株部10から三角能が抵付けられ、その點の接続端101と102の内角は辺7に示す90度から図示しない60度(図7の右側)へと回転され、前途の実施の形態(1)と同様の作用、効果が奏される。

【0045】図9は、本発明に係る磁力接続構造体の実施の形態(3)を示すものである。

【0046】この実施の形態では、構造本体第20が板 状の正大角形を呈し、6辺の操縦端201、202、2 03、204、205、206が相互に蓄磁されること でサッカーボールに似た多面球株に接続されている。 【0047】この実施の形態によると、構造本体第20 の接続枚数が多くなるものの、所定の接続角度を蓄磁保 特したまま保形することができ、前述の集施の形態

(1)と同様の作用、効果が奏される。

【0048】なお、この実施の形態では、例えば、接続 される精造本体部20の1枚にキャラクタ、商標等のマ ーク5を配して表示する場合、前述のような構造本体部 20が必ず接続される機能から、マーク5を任意の箇所 に表側にして表示するととかできる。

【0049】図10は、本発明に係る磁力接続構造体の

実施の形態(4)を示すものである。

【0050】この実施の形態では、構造本体部10が板 状の正三角形で平面上にベルト状に接続されている。

【0051】この実施の形態によると、前述の実施の形 熊(1)と同様の作用、効果が奉されることに加えて、 ネックレス、腕輪、時計バンド等としての用途の伴する ことができるようになる.

【0052】図11は、本発明に係る磁力接続構造体の 実施の形態(5)を示すものである。

【0053】この実施の形態では、構造本体部30が板 状の長方形で ト部開放の箱6の蓋として接続されてい る。なお、マグネット2、収容筒3が接続端301、3 02,303,304の1つのみに設けられている。ま た、このマグネット2、収容筒3に対応して、箱6にも マグネット2、収容筒3が設けられている。

【0054】この実施の形態によると、前述の実施の形 態(1)と同様の作用、効果が奏されるが、マグネット 2がヒンジとして機能を奏することになる。なお、箱6 に設けられるマグネット2については、磁性材に代替え することも可能である。

【0055】図12は、本発明に係る磁力接続構造体の 実施の形態(6)を示すものである。

【0056】この実施の形態では、構造本体部40が板 状の長方形で接続端401,402,403,404の 1つにマグネット2を内蔵した収容体3を露出して設け て、磁性材の壁面7に接続されている。

【0057】この実施の形態によると、前述の実施の形 態(1)と同様の作用,効果が奏されることに加えて、 表示板、メモ用紙台等としての用途の供することができ るようになる.

【0058】図13は、本発明に係る磁力接続構造体の 実施の形態(7)を示すものである。

【0059】この実施の形態では、横浩本体部50を2 つの半部50a,50bからなる2分割構造として分割 面にマグネット2を収容する収容溝50cとスラスト軸 受4とを設けてある。なお、収容筒3は、省略されてい S.

【0060】この実施の形態によると、前述の実施の形 態(1)と同様の作用、効果が奏されることに加えて、 全体の構造が簡素化され安価、容易な製造が可能にな

【0061】以上、図示した実施の形態の外に、構造本 体部1,10,20,30,40,50を他の正多角 形、多角形やブロック体とすることも可能である。 【0062】また、構造本体部1、10、20、30、 40,50を他の構造体に着磁接続し、磁極の自動変換 を利用した軸回りの回転による開閉構造体とすることも 可能である。

[0063]

【発明の効果】 以上のように、本発明に係る磁力接続

構造体は、棒形のマグネットが軸回りに回転してマグネ ットの磁極の位置を自動変換することから、接続端の突 合わせ確認作業を行う必要がなく、構造本体部を相互に 任意の角度で組付けすることができる。組付けに際して は、例えば任意の接続角度を有する立体物を形成できる けかに 長さ方面への凹凸形状等の接続組付けや 重わ 合わせによる密着結束等の所望接続を実現できた。

【0064】また、叙述のようにマグネットの磁極の位 置を自動変換することから、横浩本体部にマグネットの 回転域を広く確保する必要がなく、構造本体部、マグネ ットの間に広い摩擦面が形成されないため、構造本体部 の構造を複雑化、大型化させることない。したがって、 おもちゃ、教育具、リハビリ用具等としての広い用途で 活用され、使用者の趣味、集中力の低下が防止される。 【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明に係る磁力接続構造体の実施の形態 (1)を示す斜視図である。

【図2】 図1の一部の拡大横断面図である。

【図3】 図2の拡大縦断面図である。

【図4】 図1の接続例を示す斜視図である。

【図5】 図4の要部の拡大縦断面図である。

【図6】 図4とは別の接続例を示す斜視図である。

【図7】 図6の要部の拡大縦断面図である。

【図8】 本発明に係る磁力接続構造体の実施の形態 (2)を示す接続状態の斜視図である。

【図9】 本発明に係る磁力接続構造体の実施の形態

(3)を示す接続状態の斜視図である。

【図10】 本発明に係る磁力接続構造体の実施の形態

(4)を示す接続状態の平面図である。 【図11】 本発明に係る磁力接続構造体の実施の形態

(5)を示す接続状態の斜視図である。

【図12】 本発明に係る磁力接続構造体の実施の形態 (6)を示す接続状態の斜視図である。

【図13】 本発明に係る磁力接続構造体の実施の形態

(7)を示す要部の分解した断面図である。 【符号の説明】

1 構造本体部1

マグネット

3 収容筒

3 a クリアランス 4

スラスト軸受

11, 12, 13, 14, 101, 102, 103, 2 01, 202, 203, 204, 205, 206, 30 1, 302, 303, 304, 501, 502, 50 3,504

接続

